

Sikadur®-31 AUT N

Kétkomponensű műgyanta ragasztóhabarcs

Termékleírás

A Sikadur®-31 AUT N egy nedves környezettel összeegyeztethető, tixotróp, kétkomponensű epoxigyanta kötőanyagú, oldószermentes, speciális töltőanyagú ragasztó- és javítóhabarcs, mely a +10 °C és +30 °C közötti hőmérsékletek közötti felhasználásra van kifejlesztve.

Alkalmazási terület

Ragasztóként, ragasztóhabarcsként és simításként az alábbi anyagokra:

- betonelem
- kemény természetes kő
- kerámia
- szálcement
- habarcs, téglá, falazat
- acél, vas, alumínium
- fa
- üveg
- poliészter-, epoxigyanta

Javítóhabarcsként:

- élekre
- lyukakba
- méreteltérések kiegyenlítésére

Kitöltőhabarcsként:

- hézagokba és fugaszélekre

Termékelőnyök

- Könnyű összekeverés, könnyű feldolgozás
- Mattnedves betonfelületre feldolgozható
- Magas korai és végső mechanikai szilárdság
- Tixotróp: nincs táskásodás függőleges, vagy fej feletti munkák esetén
- Zsugorodásmentes kikeményedés
- Különböző színű komponensek (ellenőrizhető a keverés)
- Nem szükséges alapozó használata
- Nagy koptatási és felületi szilárdság
- Kiemelkedően jó tapadás sokféle alapfelülethez
- Jó vegyi ellenálló képesség
- Folyadékot és párát át nem eresztő

Vizsgálatok

Engedély

Az MSZ EN 1504-4 szerint vizsgálva.

Termékadatok

Megjelenés

Színárnyalat	A komponens: fehér B komponens sötétszürke A+B komponensek összekeverve: betonszürke
Szállítás	Előre adagolt egységben: A+B komponens 6 kg (raklapon: 480 kg = 80 x 6 kg) Nagyobb kiszerezésben: A komponens 20 kg B komponens 10 kg (raklapon: 20 x 20 kg A komponens és 10 x 10 kg B komponens = 600 kg)
Eltarthatóság	Felbontatlan eredeti csomagolásban, fagymentes, hűvös (+5 °C és +30 °C között) helyen tárolva 24 hónapig tárolható. Közvetlen napsütéstől védjük.

Műszaki adatok

Kémiai megnevezés	Epoxigyanta
Sűrűségek	1,90 ± 0,1 kg/dm ³ (A+B komponensek keveréke +23 °C-on)
Megcsúszási viselkedés	Függőleges felületen nincs táskásodás 15 mm vastagságig (MSZ EN 1799)
Rétegvastagság	Max. 30 mm Nagyobb vastagságnál több munkamenetre van szükség. Ahhoz, hogy a feldolgozási idő csökkenését megakadályozzuk, részletekben kell a csomagolási egységeket felhasználni és soha ne várakozzunk bekevert anyaggal.
Lineáris hőtágulási együttható (α)	kb. 5,9 · 10 ⁻⁵ °C ⁻¹ (MSZ EN 1770) (+23 °C – +60 °C közötti hőmérsékleti tartományban)

Mechanikai/ fizikai tulajdonságok

Nyomószilárdság	MSZ EN 196-1			
	Kikeményedés	+10 °C	+23 °C	+30 °C
	1 nap után	25-30 N/mm ²	45-55 N/mm ²	50-60 N/mm ²
	3 nap után	40-50 N/mm ²	55-65 N/mm ²	60-70 N/mm ²
	7 nap után	50-60 N/mm ²	60-70 N/mm ²	60-70 N/mm ²

Hajlítószilárdság	MSZ EN 196-1			
	Kikeményedés	+10 °C	+23 °C	+30 °C
	1 nap után	11-17 N/mm ²	20-30 N/mm ²	20-30 N/mm ²
	3 nap után	20-30 N/mm ²	25-35 N/mm ²	25-35 N/mm ²
	7 nap után	25-35 N/mm ²	30-40 N/mm ²	30-40 N/mm ²

Húzószilárdság	MSZ EN ISO 527			
	Kikeményedés	+10 °C	+23 °C	+30 °C
	1 nap után	2-6 N/mm ²	6-10 N/mm ²	9-15 N/mm ²
	3 nap után	9-15 N/mm ²	17-23 N/mm ²	17-23 N/mm ²
	7 nap után	14-20 N/mm ²	18-24 N/mm ²	19-25 N/mm ²

Tapadószilárdság

MSZ EN ISO 4624 és MSZ EN 1542 és MSZ EN 12188

Kikeményedés	Hőmérséklet	Alapfelület	Tapadószilárdság
1 nap után	+10 °C	száraz beton	> 4 N/mm ² *
1 nap után	+10 °C	nedves beton	> 4 N/mm ² *
1 nap után	+10 °C	acél	6-10 N/mm ²
3 nap után	+10 °C	acél	10-14 N/mm ²
3 nap után	+23 °C	acél	11-15 N/mm ²
3 nap után	+30 °C	acél	13-17 N/mm ²

* betonszakadás

Térfogatváltozás

Zsugorodásmentes kikeményedés.

Rugalmassági modulus (E)Húzás: kb. 5.000 N/mm² (+23 °C-on, 14 nap után)

(MSZ EN ISO 527)

Nyomás: kb. 4.600 N/mm² (+23 °C-on, 14 nap után)

(ASTM D695)

Szakadási nyúlás

0,4 ± 0,1% (+23 °C-on, 7 nap után)

(ISO 75)

Ellenállóság**Hőállóság**Üvegesedési hőmérséklet (HDT): +49 °C
(7 nap után, +23 °C-on)

(ISO 75, 10 mm vastag)

Szilárdságfejlődés

Ajánlott az építkezés helyszínén próbakocka készítése, és ennek alapján lehet a nyomó- és hajlítószilárdságot vizsgálni.

Feldolgozási tudnivalók**Felhasználás / adagolás**1,9 kg/m² 1 mm vastagsághoz**Alapfelületi követelmények**

A habarcsnak és a betonnak 28 naposnál régebbinek kell lenni (függ az időjárástól, de még inkább a felület letisztításától, homok- vagy vizes szórásától)

A felület szilárdságát (beton, téglá és kő) minden esetben meg kell vizsgálni.

Az acélfelületnek SA 2 1/2 tisztasági fokozatúnak kell lennie.

AlapfelületBeton, habarcs, kő, téglá:

Sértetlennek, tisztának, száraznak, zsír- és olajmentesnek kell lennie, nem lehet rajta por, laza rész, régi festék vagy egyéb szennyeződés. A cementiszapot maradéktalanul távolítsuk el.

Felületelőkészítés:

Homokszórás, nagynyomású vizes tisztítás, csiszolás.

Acél:

Az acélfelületnek zsír-, olaj-, rozsda- és egyéb anyagtól mentesnek kell lennie, melyek a tapadást korlátozhatják.

Felületelőkészítés:

Homokszórás, nagynyomású vizes tisztítás, csiszolás.

Ügyeljünk a harmatpontra (kondenzvíz-képződés).

Amennyiben a megtisztított acélfelületre nem azonnal ragasztunk, úgy a felületet Sikagard®-63 N anyaggal vonjuk be, hogy a futórozsdától megvédjük.

Egyéb felület (poliészter, epoxi, üveg, kerámia):

A felületnek zsír- és olajmentesnek kell lennie.

Erősen porózus felületre Sikafloor®-156 feldolgozása, mint alapozás szükséges. Még kikeményedése előtt "nedves a nedvesre" módon dolgozzuk rá a Sikadur®-31 AUT N-t.

Feldolgozási feltételek/ korlátozások

Alapfelület hőmérséklete Legalább +10 °C, legfeljebb +30 °C

Levegő hőmérséklete Legalább +10 °C, legfeljebb +30 °C

Anyag hőmérséklete Legalább +10 °C, legfeljebb +30 °C

Alapfelület nedvessége Mattnedves felületen egy kefével alaposan dolgozzuk be.

Harmatpont Ne legyen páralecsapódás!
A környezeti hőmérséklet feldolgozás közben legalább +3 °C fokkal magasabb legyen a harmatponti hőmérsékletnél.

Feldolgozási utasítás

Keverés A komponens : B komponens = 2 : 1 (tömeg- vagy térfogatrész)

Keverés



Előre kimért arányú csomagolás:

A „B”-komponenst teljes egészében az „A”-komponenshez adjuk. Elektromos keverővel legalább 3 percig keverjük, míg a doboz fala mentén és a fenekén színárnyalatnyi eltérések többé már nem láthatók és egy egyenletes szürke színárnyalat elő nem áll. Alacsony fordulátú keverővel dolgozzunk annak érdekében, hogy kevés levegőt vigyünk a keverékbe (maximum 600 percenként fordulattal).

Ezt követően a megkevert anyagot töltjük át egy tiszta edénybe és további, kb. 1 percig keverjük.

Csak annyit keverjünk be, amennyit a feldolgozási időn belül felhasználunk.

Nagyobb kiserelés:

Az anyagot a kannában jól keverjük fel. A komponensekből a keverési arálynak megfelelően adagoljunk, és mint az előre kimért arányú kisereléséknél, egy megfelelő edényben keverjük össze. Nagyobb mennyiségben keverve a Sikadur®-31 AUT N-t, erős vegyi reakció következik be, ennek megfelelően a feldolgozási idő lerövidül. Éppen ezért az egyes keverési mennyiségeknél ne lépjük a 6 kg-ot. Abban az esetben, ha mégis nagyobb mennyiség szükséges, ajánlatos a megkevert anyagot több edénybe szétosztani.

**Bedolgozási eljárás/
-eszközök**

A bekevert anyagot az előkészített alapfelületre vékony rétegben spatulával, kőműveskanállal, simítóval stb. vagy akár közvetlenül kézzel (ez esetben gumi-kesztyű viselése kötelező) dolgozzuk be.

Javítóhabarcsként történő alkalmazásnál zsaluzat ajánlott.

Fém-profilok függőleges alapfelületre történő ragasztásánál legalább 12 órán át (+20 °C-on) megfelelő rögzítésről intézkedjünk..

A kikeményedett ragasztást egy kalapács segítségével, ütögetéssel ellenőrizzük.

Eszközök tisztítása

A munkaeszközöket azonnal Sika® Colma-Reinigerrel tisztítsuk. Az esetlegesen kézre és bőrre került anyag meleg szappanos vízzel eltávolítható.
A kikeményedett anyagot csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

**Feldolgozhatósági idő
(fazékidő)**

+10 °C	+23 °C	+30 °C
kb. 145 perc	kb. 55 perc	kb. 35 perc

200 gramm mennyiségre / az MSZ EN 9514 szerint


A fazékidő a keveréstől kezdődik. Magasabb hőmérsékletnél és nagyobb mennyiségnél ez az idő kevesebb.

Hosszabb nyitott időt magasabb hőmérsékletnél úgy tudunk elérni, ha kisebb mennyiségeket keverünk be. Egy más eljárás szerint az A és a B komponenseket a keverés előtt lehűtjük (de nem +5 °C alá).

Mérési értékek

Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálat eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

CE címkézés

		
0921		
Sika Schweiz AG Tüffenweis 16-22 CH-8048 Zürich 1001		
08		
0921-CPD-2054		
EN 1504-4		
Építési célú ragasztó habarcsokhoz és betonokhoz történő ragasztásra kisebb teljesítményű követelmények esetén		
Tapadási képesség/Adhézió Tapadószilárdság		megfelelő (beton szakad)
Ferde nyírószilárdság acélon	50 °C 60 °C 70 °C	> 50 N/mm ² > 60 N/mm ² > 70 N/mm ²
Nyírószilárdság		> 12 N/mm ²
Nyomószilárdság		> 30 N/mm ²
Zsugorodás/duzzadás		< 0,1%
Feldolgozási idő		60 perc +20 °C-on
Vízáteresztő képesség		megfelelő
Lineáris hőtágulási együttható		< 100 * 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Üvegesedési hőmérséklet		> 40 °C
Égéssel szembeni magatartás		E osztály
Tartósság		megfelelő
Veszélyes anyag	Összhangban az 5.4 ponttal	nincs

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
E-mail: info@hu.sika.com
www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

