

TERMÉK ADATLAP

Sikaflex®-522

IDŐJÁRÁSÁLLÓ, CSEKÉLY EMISSZIÓS TULAJDONSÁGÚ, SOKOLDALÚAN FELHASZNÁLHATÓ STP TÖMÍTŐANYAG

JELLEMZŐ TERMÉK ADAT (TOVÁBBI ÉRTÉKEKET LÁSD A BIZTONSÁGI ADATLAPBAN)

Vegyí bázis	Szilán bázisú polimer	
Szín (CQP001-1)	Fehér	
Térhálósodási mód	Nedvességre keményedő	
Sűrűség (nem kitérhálósodott állapotban)	1,4 kg/l	
Állékonyági tulajdonságok	Jó	
Felhasználási hőmérséklet	környezeti	+5 – +40 °C
Bőrösödési idő (CQP019-1)	30 perc ^A	
Kötési sebesség (CQP 049-1)	(lásd diagram)	
Zsugorodás CQP014-1)	2 %	
Shore A keménység (CQP023-1/ ISO 7619-1)	40	
Húzószilárdság (CQP036-1 / ISO 527)	1,8 MPa	
Szakadási nyúlás (CQP 036-1 / ISO 37)	400 %	
Továbbszakadási ellenállás (CQP045-1 / ISO 34)	7,5 N/mm	
Alkalmazhatósági hőmérséklet (CQP 513-1)	4 óra	-50 – +90 °C
	1 óra	140 °C
		150 °C
Szavatossági idő (CQP016-1)	Unipack / Kartus	12 hónap ^B
	Hordó	9 hónap ^B

CQP = Corporate Quality Procedure (Belső vizsgálat)

^A) +23 °C / 50 % rel.páratart.^B) +25 °C alatt tárolandó

LEÍRÁS

A Sikaflex®-522 egy csekély károsanyag kibocsátású, egykomponensű szilán bázisú polimer (STP) technológián alapuló tömítő/ragasztóanyag. Rendkívüli időjárás- és penészállóság. A Sikaflex®-522 megfelel az EHS követelményeinek. Minimális előkezelés után jól tapad sokféle alapfelületen.

TERMÉK ELŐNYEI

- Rendkívüli időjárás- és öregedésállóság
- Magas penészállóság
- Nagyon csekély károsanyag kibocsátás és szagterhelés
- Speciális előkezelés nélkül is sokféle alapfelületen jól tapad
- Magas színtabilitás UV-sugárzás alatt
- Izocianát-, oldószer- és ftalátmentes
- Megfelel a szellőző- és légkondicionáló rendszerek és egységek higiéniai követelményeinek a VDI 6022 Blatt 1: 2011-07 szerint
- Élelmiszeripari környezetben használható, ISEGA ellenőrzött
- EC1+ tanúsítvánnyal rendelkezik

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A Sikaflex®-522 a legtöbb alapfelületen jól tapad, alkalmas bel- és kültéri rugalmas tömítési és ragasztási munkákhoz. Alkalmas jól szellőző és esetlegesen élelmiszerrel érintkező helyiségekben való feldolgozásra.

Alkalmas alapfelületek: fa, üveg, fémek, fémalapozóval és festékekkel bevont felületek (kétkomponensű), kerámiák és műanyagok.

A Sikaflex®-522 feszültségi repedésre hajlamos műanyagokon történő alkalmazása előtt kérjen tanácsot a gyártótól és végezzen tesztek az eredeti alapfelületen.

A termék csak tapasztalt szakemberek részére alkalmas. Végezzen tesztek az adott alapfelületen, adott feltételek mellett, a megfelelő tapadás és anyagkompatibilitás érdekében.

TERMÉK ADATLAP

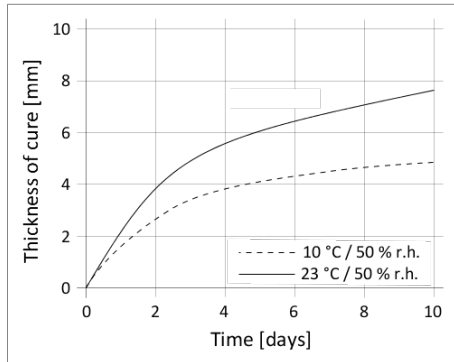
Sikaflex®-522

Version 03.01 (02 - 2020), hu_HU

012201205220001000

KÖTÉSI MECHANIZMUS

A Sikaflex®-522 a levegő nedvességének hatására térhálósodik. Alacsony hőmérséklet esetén a levegő páratartalma általában alacsonyabb, így a térhálósodási reakció valamivel lassabban következik be (ld. 1. diagram).



1. diagram: A Sikaflex®-522 kötési sebessége

VEGYI ELLENÁLLÓ KÉPESSÉG

A Sikaflex®-522 ellenálló vízzel, tengervízzel, hígított savakkal és hígított maró oldatokkal szemben; rövid ideig ellenálló üzemanyagokkal, ásványolajokkal, növényi- és állati eredetű zsírokkal, olajokkal; nem ellenálló szerves savakkal, glikol alkohollal, tömény ásványi savakkal, maró hatású lúgokkal vagy oldószerekkel szemben.

FELDOLGOZÁSI ELJÁRÁS

Felület előkészítés

Az alapfelület legyen tiszta, száraz, zsírtól, olajtól és portól mentes. A felületelőkészítés függ az alapfelület minőségétől, ami rendkívül fontos a tartós tapadáshoz. A felület előkészítésére vonatkozó javaslatokat lásd a megfelelő Sika® Előkezelési Táblázatban. Vegye figyelembe, hogy ezek a javaslatok a tapasztalaton alapulnak, minden esetben ellenőrizze az eredeti alapfelületen elvégzett tesztekkel.

Felhordás

A Sikaflex®-522 +5 °C és +40 °C (környezet és termék) közötti hőmérsékleten dolgozható fel, de figyelembe kell venni a reakcióképességben és a feldolgozási tulajdonságokban előforduló változásokat. Az alapfelület és a tömítőanyag optimális hőmérséklete +15 °C és +25 °C között.

Vegye figyelembe, hogy alacsony hőmérsékleten megnő a viszkozitás. A könnyű feldolgozás érdekében, használat előtt a környezet hőmérsékletére kondicionálja a ragasztóanyagot.

A Sikaflex®-522 feldolgozható kézi, sűrített levegős vagy elektromos kinyomópisztollyal, vagy szivattyú-berendezéssel. A bőrösödési idő jelentősen megrövidül meleg és párás éghajlaton.

A megfelelő kinyomóeszköz kiválasztásával és beállításával kapcsolatban vegye fel a kapcsolatot a Sika Ipari Ragasztástechnika üzletággal.

Eldolgozás

A ragasztóanyag elsimítását még a bőrképződés előtt el kell végezni. Az eldolgozáshoz a Sika® Tooling Agent N simítófolyadék használata ajánlott. Egyéb simítóanyag használata előtt kompatibilitási teszt elvégzése javasolt.

Eltávolítás

A meg nem kötött Sikaflex®-522 anyagot Sika® Remover-208 tisztítószerrel vagy más alkalmas oldószerekkel távolíthatja el az eszközökről és berendezésekről. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

A kezét és a bőrt használat után azonnal tisztítsa meg Sika® Cleaner-350H kendővel vagy más alkalmas ipari kéztisztítóval és vízzel.

Ne használjon oldószert bőrre!

Átfényezhetőség

A Sikaflex®-522 legjobban a bőrképződés kezdete előtt fényezhető át. Amennyiben az átfényezésre a tömítőanyag bőrképződése után kerülne sor, az illesztés felületének, a fényezés előtti Sika® Aktivator-100-zal vagy Sika® Aktivator-205-tel való előkezelésével javítható a tapadás. Ha a fényezés beégetést igényel (> 80 °C), a legjobb eredmény eléréséhez előbb hagyja teljesen megkötni a tömítőanyagot. A lakkok tűrőképességét előzetesen meg kell vizsgálni a gyártási körülmények között. A lakknyúlása általában kisebb, mint a tömítőanyagé. Ez az illesztési területen a fedőlakk repedéséhez vezethet.

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

Az itt található információk csak általános útmutatóként szolgálnak. Egyedi felhasználás esetén kérjen tanácsot a Sika Ipari Ragasztástechnika üzletág Műszaki Osztályától.

Igény esetén az alábbi dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági adatlapok
- Sika® Előkezelési Táblázat szilán bázisú polimerekhez (STP)
- Sikaflex® ragasztó- és tömítőanyagok bedolgozásának általános irányelvei

CSOMAGOLÁSI INFORMÁCIÓ

Kartus	300 ml
Unipack	600 ml
Hordó	195 l

TERMÉK ADATOK BÁZISA

Mérési értékek Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

Biztonsági tudnivalók Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

JOGI TUDNIVALÓK

Jogi tudnivalók A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk. Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a kiadás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel a termékre vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.

TERMÉK ADATLAP

Sikaflex®-522

Version 03.01 (02 - 2020), hu_HU
012201205220001000

