

**Termék Adatlap**

Kiadás dátuma. 2011/08/24

Verziószám: 04

Termékazonosító szám: 02 04 01 04 001 0 000004

Sikadur®-330

# Sikadur®-330

## Kétkomponensű, epoxi impregnáló gyanta

**Termékleírás** A Sikadur®-330 kétkomponensű, tixotróp, epoxi impregnáló / ragasztó gyanta.**Alkalmazási terület**

- Impregnáló gyanta a száraz eljárású SikaWrap® szénzálászövetes szerkezetmegerősítő rendszerhez
- Alapozó gyanta nedves eljárású szerkezetmegerősítő rendszerhez.
- Strukturális ragasztó Sika® CarboDur® lamellák ragasztásához egyenletes felület esetén

**Termékjellemzők / előnyös tulajdonságok**

- Könnyen keverhető, és impregnáló hengerrel vagy simítóval felhordható
- Kézi impregnálási eljárásra lett kifejlesztve
- Kiváló felhordási viselkedés függőleges és fej feletti felületekre is
- A legtöbb felületen jól tapad
- Kiváló mechanikai tulajdonságok
- Nincs szükség külön alapozásra

**Vizsgálatok****Engedélyek/ szabványok** Megfelel az:

- Avis Technique N° 3/10-669 (annule et remplace N° 3/07-502) – procédé 230 C/45 - Sikadur®-330 és
- Road and Bridges Research Institute (Poland): IBDiM No AT/2003-04-336 követelményeinek.

Az MSZ EN 1504-4 szabvány szerint bevizsgált termék.

**Termékadatok****Megjelenés****Színárnyalat**  
A komponens - gyanta: paszta  
B komponens - edző: paszta

Szín:

A komponens: fehér

B komponens: szürke

A+B komponens: világosszürke

**Szállítás** Standard: 5 kg (A+B) előre adagolva

Ipari felhasználás:

A komponens: 24 kg-os vödör

B komponens: 6 kg-os vödör

**Construction**

## Tárolás

**Tárolási körülmények / eltarthatóság** Felbontás nélküli, sérülésmentes, eredeti csomagolásban, száraz, +5 °C és +25 °C hőmérsékletek közötti helyen tárolva 24 hónapig eltartható. Közvetlen napsugárzástól védjük.

## Műszaki adatok

**Kémiai megnevezés** Epoxigyanta

**Sűrűség** 1,30 kg/m<sup>3</sup> ± 0,1 kg/m<sup>3</sup> (A+B komponens keverék) (+23 °C-on)

**Viszkozitás** Nyírási frekvencia: 50 /s

Hőmérséklet	Viszkozitás
+10 °C	~ 10'000 mPas
+23 °C	~ 6'000 mPas
+35 °C	~ 5'000 mPas

**Lineáris hőtágulási együttható** 4,5 x 10<sup>-5</sup> / °C (-10 °C-tól +40 °C-ig)

**Hőstabilitás** Hőalaktartóság (Heat Distortion Temperature - HDT) (ASTM D648)

Kötési idő	Hőmérséklet	HDT
7 nap	+10 °C	+36 °C
7 nap	+23 °C	+47 °C
7 nap	+35 °C	+53 °C
7 nap +10 °C-on, plusz 7 nap +23 °C-on	-	+43 °C

**Alkalmazási hőmérséklet** -40 °C és +45 °C között

## Mechanikai / fizikai tulajdonságok

**Húzószilárdság** 30 N/mm<sup>2</sup> (7 nap / +23 °C-on) (DIN 53455)

**Tapadószilárdság** 1 nap után beton szakad (> 4 N/mm<sup>2</sup>) homokszórt alapfelületen (EN 24624)

**Rugalmassági modulus (E)** Hajlító: 3800 N/mm<sup>2</sup> (7 nap / +23 °C-on) (DIN 53452)

Húzó: 4500 N/mm<sup>2</sup> (7 nap / +23 °C-on) (DIN 53455)

**Szakadási nyúlás** 0,9% (7 nap / +23 °C-on) (DIN 53455)

## Ellenállóság

**Kémiai ellenállás** A termék kémiai terheléssel szemben nem ellenálló.

**Hőellenállás** Folyamatos kitettség +45 °C-on

## Rendszerinformáció

<b>Rendszerfelépítés</b>	Alapfelület alapozása - Sikadur®-330 Impregnáló / lamináló gyanta - Sikadur®-330 Szerkezeti erősítő szövet – a követelményeknek megfelelő SikaWrap® típus
--------------------------	---

## Feldolgozási tudnivalók

<b>Felhasználás</b>	Irányérték: 0,7 - 1,5 kg/m <sup>2</sup> Lásd még a „SikaWrap® kézi száraz feldolgozási eljárás” nevű, 850 41 02 számú Eljárási Utasítást.
---------------------	--

<b>Alapfelület minősége</b>	Az alapfelület legyen ép és megfelelő – a minimális tapadó-húzó szilárdság 1,0 N/mm <sup>2</sup> legyen – húzószilárdságú, vagy a tervezési követelményeknek megfelelő. Lásd még a „SikaWrap® kézi száraz feldolgozási eljárás” nevű, 850 41 02 számú Eljárási Utasítást.
-----------------------------	--

<b>Alapfelület előkészítése</b>	Lásd még a „SikaWrap® kézi száraz feldolgozási eljárás” nevű, 850 41 02 számú Eljárási Utasítást.  A betont vagy falazatot, mint alapfelületet mechanikusan készítsük elő porelszívós csiszolással, szemcseszórással vagy marással, hogy eltávolítsuk a cementiszapot és előállítsunk egy érdes, nyitott szerkezetű alapfelületet.  A fa alapfelület először le kell gyalulni vagy homokkal beszórni.  A Sikadur®-330 felhordása előtt minden poros, laza, homokolódó részt el kell távolítani az alapfelületről, lehetőleg kefével vagy ipari porszívóval. Gyenge betont/vakolatot el kell távolítani és a felületi egyenetlenségeket, mint pl. kavicsfészkeket, lyukakat és üregeket maradéktalanul fel kell tární.  Javítsuk ki az alapfelületet, töltsük ki a lyukakat/üregeket és egyenlítsük ki Sikadur®-41 vagy Sikadur®-30 és Sikadur®-501 kvarchomok keverékével (keverési arány 1 : 1 tömegre vonatkoztatva).  Végezzünk tapadási tesztet, hogy meggyőződjünk a megfelelő alapfelületről.  0,25 mm-nél szélesebb repedéseket injektáljunk ki Sikadur®-52-vel vagy más alkalmas Sikadur® injektáló gyantával.
---------------------------------	--

## Felhasználási feltételek / korlátozások

<b>Alapfelületi hőmérséklet</b>	Min. +10 °C / max.+35 °C
<b>Környezeti hőmérséklet</b>	Min. +10 °C / max.+35 °C
<b>Alapfelület nedvességtartalma</b>	≤ 4 tömeg% Eljárás: Sika® Tramex
<b>Harmatpont</b>	Óvakodjunk a páralecsapódástól!  A feldolgozás alatt az alapfelület hőmérséklete legalább +3 °C hőmérséklettel a harmatpont felett legyen.

## Használati utasítás

<b>Keverés</b>	A komponens : B komponens = 4 : 1 tömeg szerint  Komponensenkénti csomagolás esetén a tényleges keverési arány meghatározásához mindkét komponens megfelelő mennyiségét pontos méréssel kell biztosítani.
----------------	---

## Keverési idő



### *Előre csomagolt egységek:*

Keverjük össze az A+B komponenseket egy elektromos keverő segítségével (kb. 600 ford/perc), legalább 3 percig, míg egy homogén, egységes szürke színű keveréket nem kapunk. Keverés közben lehetőleg kerüljük a levegő bekeverését. Az alapos keveredés biztosításához a bekevert anyagot egy tiszta edénybe kell áttölteni és kb. 1 percig alacsony fokozaton újra átkeverni. Csak annyi anyagot keverjük be, amennyit a fazék-időn belül fel tudunk használni.

### *Komponensenkénti csomagolás, nem előre csomagolt:*

Először minden komponenst keverjük fel alaposan külön-külön. A komponenseket megfelelő arányban adjuk egymáshoz és elektromos keverő segítségével keverjük össze, hasonlóan, mint az előrecsomagolt egységek keverésénél.

## Feldolgozási eljárás / eszközök



Lásd a „SikaWrap® kézi száraz feldolgozási eljárás” nevű, 850 41 02. számú Eljárási Utasítást.

### Előkészítés:

A felhordást megelőzően ellenőrizzük az alapfelület nedvességtartalmát, relatív páratartalmát és harmatpontját.

Vágjuk le a megfelelő méretű SikaWrap® szövetet.

### Gyanta felhordás:

Hordjuk fel a Sikadur®-330-t az előkészített alapfelületre kézi simítólap, henger vagy ecset segítségével.

### Szövet elhelyezése és laminálása:

Helyezzük el a SikaWrap® szövetet a Sikadur®-330-ra a megfelelő irányban. Óvatosan dolgozzuk be a szövetet a gyantába Sika műanyag impregnáló henger segítségével, száliránnyal párhuzamosan, amíg majd mikor a gyanta kinyomódik a rostszálakon keresztül, azt egyenletesen oszlassuk el az anyag felületén. Kerülje a túlzott erőt, hogy megakadályozzuk a szövet maghajtódását vagy gyűrődését

### További szövet rétegek:

További SikaWrap® rétegek felhordásához, először hordjuk fel a Sikadur®-330 anyagot az előző rétegre, nedves a nedvesre eljárással, az előző réteg felhordását követő 60 percen belül (+23 °C-on) és ismételjük meg a laminálási folyamatot.

Amennyiben nincs lehetőség a 60 percen belüli feldolgozásra, akkor a következő réteg felhordása előtt legalább 12 óras várakozási idő szükséges.

### Fedőrétegek/overlays:

A mennyeiben cementes fedőréteg kerül felhordásra a SikaWrap® szövetre, akkor a végső réteg fölé, max. 0,5 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben egy kiegészítő Sikadur-330 gyanta réteget kell felhordani. Szórjuk be kvarchomokkal, amíg mert ez kulcsfontosságú a következő rétegek tapadásához.

Amennyiben színes bevonat kerül felhordásra, a nedves Sikadur®-330 felületét simítsuk el egy ecsettel.

### Átfedés

#### Szálirány:

- A SikaWrap® átfedése legalább 100 mm legyen (a SikaWrap® szövet típusától függően) vagy mint a megerősítési tervben.

#### Egymás mellett:

- Egyirányú szövet: amennyiben több egyirányú SikaWrap® szövet kerül egymás mellé, nem szükséges átfedés, ha csak a szilárdsági előírások azt nem követelik meg.
- Többirányú szövet: az átfedés szálirányban legalább 100 mm legyen (a SikaWrap® szövet típusától függően) vagy a szilárdsági előírások szerint..

**Eszközök tisztítása**

Tisztítsunk meg minden eszközt Sika® Colma Reiniger tisztítóval. A teljesen kike-ményedett anyagot csak mechanikusan lehet eltávolítani.

**Fazékidő**

Fazékidő:

Hőmérséklet	Idő
+10 °C	90 perc (5 kg)
+35 °C	30 perc (5 kg)

A fazékidő a két komponens összekeverésével kezdődik meg (gyanta és az edző). Alacsony környezeti hőmérséklet esetén a fazékidő növekszik, magasabb hőmérséklet esetén a fazékidő csökken. Minél nagyobb az összekevert anyagok mennyisége, annál rövidebb a fazékidő. Hosszabb fazékidő eléréséhez, magasabb hőmérsékleten az összekevert anyagot kisebb egységekre kell osztani vagy összekeverés előtt mindkét komponenst le kell hűteni.

Nyitott idő:

Hőmérséklet	Idő
+10 °C	60 perc
+35 °C	30 perc

**Várakozási idők / átdolgozhatóság**

(Elő)kötött gyanta esetén:

Termék	Alapfelület hőmérséklete	Minimum	Maximum
Sikadur®-330	+10 °C	24 óra	A mennyiben a megkötött gyanta több mint 7 napos, a felületet zsírtalanítsuk Sika® Colma Reinigerrel, és csiszolópapírral finoman csiszoljuk át.
	+23 °C	12 óra	
	+35 °C	6 óra	

Termék	Alapfelület hőmérséklete	Minimum	Maximum
Sikadur®-330	+10 °C	5 nap	A mennyiben a megkötött gyanta több mint 7 napos, a felületet zsírtalanítsuk Sika® Colma Reinigerrel, és csiszolópapírral finoman csiszoljuk át.
Sikagard®- színes bevonat	+23 °C	3 nap	
	+35 °C	1 nap	

A fenti idők körülbelüliek és a környezeti feltételektől függően változhatnak.

**Megjegyzések a feldolgozáshoz / korlátozások**

A terméket csak tapasztalt felhasználók alkalmazhatják.

A Sikadur®-330 gyantát a felhordást követő 24 órán belül védjük az esőtől.

Még a nyitott időn belül biztosítjuk a szövet elhelyezését és hengerrel történő laminálását.

Alacsony hőmérséklet és / vagy magas relatív páratartalom esetén, egy ragadós anyag (kivirágzás) képződhet a megkötött Sikadur®-330 epoxi gyanta felületén. Amennyiben további szövet vagy bevonat kerül felhordásra a megkötött gyantára, úgy előbb a ragadós anyagot kell eltávolítani a felületről meleg, szappanos vízzel, hogy biztosítsuk a megfelelő tapadást. A következő réteg felhordását megelőzően a felületet minden esetben töröljük szárazra.

A hideg vagy meleg körülmények közötti feldolgozás előfeltétele, hogy az anyagot 24 órán át szabályozott hőmérsékletű helyen tároljuk a keverési, a feldolgozási és a fazékidő korlátozása érdekében.

A védőbevonatokról, a rétegek számáról vagy kúszásáról szóló további információkért kérjük, forduljon a statikus mérnökhöz, ill. lásd még a "SikaWrap® kézi száraz feldolgozási eljárás" nevű, 850 41 02. számú Eljárási Utasítást.

Azonban mivel a kúszási viselkedés valamennyi polimer gyanta sajátossága terhelés alatt, a hosszú távú szerkezettervezésnél a kúszást figyelembe kell venni. Általában a hosszú távú szerkezeti kialakításnál a terhelésnek 20-25%-kal kell alacsonyabbnak lenni, mint a határterhelés. Kérjük, konzultáljon a statikus mérnökkel a teherbírási számításokat illetően az adott felhasználásról.

## Kötési adatok

### Használatbavétel

Hőmérséklet	Teljes kötési idő
+10 °C	7 nap
+23 °C	5 nap
+35 °C	2 nap

A megadott kötésidők körülbelüliek és a környezeti feltételektől függően változhatnak.

### Mérési értékek

Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálat eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

## Biztonsági előírások

### Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

### Fontos figyelmeztetés

**KIZÁRÓLAG SZAKMAI FELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE (1907/2006/EK-REACH).**

### Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

## CE jelölés

<b>CE</b>		
0921		2)
Sika Schweiz AG Tueffenwies 16-22 CH - 8048 Zürich 1001		
08		1)
0921-CPD-2054		3)
MSZ EN 1504-4		4)
Szerkezeti ragasztó ragasztással rögzítésre kerülő megerősítésekhez, alacsony teljesítményt megkövetelő szerkezetekhez		
Tapadószilárdság:		≥ 14 N/mm <sup>2</sup>
Nyírószilárdság / ferde nyíró szilárdság: (acél):	50°	≥ 50 N/mm <sup>2</sup>
	60°	≥ 60 N/mm <sup>2</sup>
	70°	≥ 70 N/mm <sup>2</sup>
Nyírószilárdság:		≥ 12 N/mm <sup>2</sup>
Nyomószilárdság:		≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
Zsugorodás / duzzadás:		≤ 0,1%
Bedolgozhatóság:		65 perc / 23 °C-on
Vízérzékenység:		Megfelelő
Rugalmassági modulus:		≥ 2'000 N/mm <sup>2</sup>
Hőtágulási együttható:		≤ 100 * 10 <sup>-6</sup>
Üvegesedési hőmérséklet:		≥ 40 °C
Tűzállósági osztály		E osztály
Tartósság		Megfelelő
Veszélyes anyag	(5.4-nek megfelelően)	Nincs

<sup>1)</sup> Az utolsó két számjegye annak az évnek, amikor a mellékletet elfogadták

<sup>2)</sup> A bejelentés azonosító száma

<sup>3)</sup> A CE tanúsítvány száma

<sup>4)</sup> A harmonizált európai szabvány száma

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik az adatlapban szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



### Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.

Tel.: +36 1 371-2020

Fax: +36 1 371-2022

info@hu.sika.com

www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 14001 szerint

