

Sikadur®-31 CF Normal

Kétkomponensű műgyanta ragasztóhabarcs

Termékleírás Epoxigyanta kötőanyagú, oldószermentes, tixotróp, speciális töltőanyagú két-komponensű ragasztóhabarcs, +10 °C és +30 °C közötti hőmérsékletek közötti felhasználásra kifejlesztve.

Alkalmazási terület

Ragasztóként, ragasztóhabarcsként az alábbi anyagokra:

- betonelem
- kemény természetes kő
- kerámia
- szálcement
- habarcs, téglá, falazat
- acél, vas, alumínium
- fa
- üveg
- poliészter-, epoxigyanta

Javítóhabarcsként:

- élekre
- lyukakba
- méreteltérések kiegyenlítésére

Kitöltőhabarcsként:

- hézagokba és fugaszélekre

Termékelőnyök

- Könnyű összekeverés, könnyű feldolgozás
- Mattnedves betonfelületre feldolgozható
- Nagy mechanikai szilárdság
- Tixotróp: nincs táskásodás függőleges, vagy fej feletti munkák esetén,
- Oldószermentes, veszélytelen
- Apadásmentes kikeményedés
- Különböző színű komponensek (ellenőrizhető a keverés)
- Nem szükséges alapozó használata
- Nagy koptatási és felületi szilárdság
- Kiemelkedően jó tapadás sokféle alapfelülethez
- Jó vegyi ellenállóképesség
- Vizet át nem eresztő



Termékadatok

Megjelenés

Színárnyalat	A komponens: B komponens A+B komponensek összekeverve:	fehér sötétszürke betonszürke
Szállítás	Előre adagolt egységben: Nagyobb kiszereelésben: (raklap: 20 x 30 kg = 600 kg)	A+B komponens 6 kg (raklap: 480 kg) A+B komponens 1,2 kg (6 doboz/karton) A komponens 20 kg B komponens 10 kg
Eltarthatóság	Felbontatlan eredeti csomagolásban, fagymentes, hűvös (+5 °C és +30 °C között) helyen tárolva 24 hónapig tárolható. Közvetlen napsütéstől védjük.	

Műszaki adatok

Sűrűségek	A komponens: 1,90 ± 0,1 kg/dm ³ (+23 °C-on) B komponens: 1,90 ± 0,1 kg/dm ³ (+23 °C-on) Keverék: 1,90 ± 0,1 kg/dm ³ (+23 °C-on)
Megcsúszási viselkedés	Függőleges felületen nincs táskásodás 12 mm vastagságig (MSZ EN 1799)
Rétegvastagság	Max. 30 mm Nagyobb vastagságnál több munkamenetre van szükség. Ahhoz, hogy a feldolgozási idő csökkenését megakadályozzuk, részletekben kell a csomagolási egységeket felhasználni és soha ne várakozzunk bekevert anyaggal.
Térfogatváltozás	Zsugorodásmentes kikeményedés.
Lineáris hőtágulási együttható (α)	kb. 59 · 10 ⁻⁶ °C ⁻¹ (+23 °C – +60 °C közötti hőmérsékleti tartományban) (MSZ EN 1770)
Üvegesedési hőmérséklet	HDT = +49 °C/ °C (+23 °C – +60 °C közötti hőmérsékleti tartományban) (MSZ EN 1770)

Mechanikai/ fizikai tulajdonságok

Nyomószilárdság	MSZ EN 196-1			
	Kikeményedés	+10 °C	+23 °C	+30 °C
	1 nap után	25-35 N/mm ²	45-55 N/mm ²	50-60 N/mm ²
	3 nap után	40-60 N/mm ²	55-65 N/mm ²	60-70 N/mm ²
	7 nap után	50-60 N/mm ²	60-70 N/mm ²	60-70 N/mm ²

Hajlítószilárdság	MSZ EN 196-1			
	Kikeményedés	+10 °C	+23 °C	+30 °C
	1 nap után	11-17 N/mm ²	20-30 N/mm ²	20-30 N/mm ²
	3 nap után	20-30 N/mm ²	25-35 N/mm ²	25-35 N/mm ²
	7 nap után	25-35 N/mm ²	30-40 N/mm ²	30-40 N/mm ²

Húzószilárdság

MSZ EN ISO 527

Kikeményedés	+10 °C	+23 °C	+30 °C
1 nap után	2-6 N/mm ²	6-10 N/mm ²	9-15 N/mm ²
3 nap után	9-15 N/mm ²	17-23 N/mm ²	17-23 N/mm ²
7 nap után	14-20 N/mm ²	18-24 N/mm ²	19-25 N/mm ²

Tapadószilárdság

MSZ EN ISO 4624 és MSZ EN 1542 és MSZ EN 12188

Kikeményedés	Hőmérséklet	Alapfelület	Tapadószilárdság
1 nap után	+10 °C	száraz beton	> 5 N/mm ² *
1 nap után	+10 °C	nedves beton	> 5 N/mm ² *
1 nap után	+10 °C	acél	6-10 N/mm ²
3 nap után	+10 °C	acél	10-14 N/mm ²
3 nap után	+23 °C	acél	11-15 N/mm ²
3 nap után	+23 °C	acél	13-17 N/mm ²

* 100%-os betonszakadás

Rugalmassági modulus (E) Húzás: kb. 5000 N/mm² (+23 °C-on, 14 nap után)
Nyomás: kb. 4600 N/mm² (+23 °C-on, 14 nap után)

Szakadási nyúlás 0,4 ± 0,05% (+23 °C-on, 7 nap után)

Szilárdságfejlődés Ajánlott az építkezés helyszínén próbakocka készítése, és ennek alapján lehet a nyomó- és hajlítószilárdságot vizsgálni.

Feldolgozási tudnivalók

Adagolás 1 mm vastagsághoz kb. 1,94 kg/m² Sikadur 31 CF Normal szükséges.

Alapfelületi követelmények A habarcsnak és a betonnak 28 naposnál régebbinek kell lenni (függ az időjárástól, de még inkább a felület letisztításától, homok- vagy vizes szórásától)
A felület szilárdságát (beton, téglá és kő) minden esetben meg kell vizsgálni.
Az acélfelületnek SA 2 1/2 tisztaságúnak kell lennie.

AlapfelületBeton, habarcs, kő, téglá:

Sértetlennek, tisztának, száraznak, zsír- és olajmentesnek kell lennie, nem lehet rajta por, laza rész, régi festék vagy egyéb szennyeződés. A cementiszapot maradéktalanul távolítsuk el.

Felületelőkészítés:

homokszórás, nagynyomású vizes tisztítás, csiszolás.

Acél:

Az acélfelületnek zsír-, olaj-, rozsda- és egyéb anyagtól mentesnek kell lennie, melyek a tapadást korlátozhatják.

Felületelőkészítés:

homokszórás, nagynyomású vizes tisztítás, csiszolás.

Ügyeljünk a harmatpontra (kondenzvíz-képződés).

Egyéb felület (poliészter, epoxi, üveg, kerámia):

A felületnek zsír- és olajmentesnek kell lennie.

Alacsony porozitású felületen Sikafloor-156 alapozás szükséges. Még kikeményedése előtt "nedves a nedvesre" módon dolgozzuk rá a Sikadur-31 CF Normal-t.

Feldolgozási feltételek/ korlátozások

Alapfelület hőmérséklete	Legalább +10 °C, legfeljebb +30 °C								
Levegő hőmérséklete	Legalább +10 °C, legfeljebb +30 °C								
Anyaghőmérséklet	A Sikadur-31 CF Normal min. +10 °C és max. +30 °C hőmérsékletű legyen.								
Alapfelület nedvessége	Mattnedves felületen egy kefével alaposan dolgozzuk be.								
Harmatpont	Ne legyen páralecsapódás! A környezeti hőmérséklet feldolgozás közben legalább +3 °C fokkal magasabb legyen a harmatponti hőmérsékletnél.								
Keverés	Keverési arány: A komponens : B komponens = 2 : 1 (tömeg- vagy térfogatrész) <u>Előre kimért arányú csomagolás:</u> A „B”-komponenst teljes egészében az „A”-komponenshez adjuk. Elektromos keverővel legalább 3 percig keverjük, míg a doboz fala mentén és a fenékén színárnyalatnyi eltérések többé már nem láthatók és egy egyenletes szürke színárnyalat elő nem áll. Alacsony fordulátú keverővel dolgozzunk annak érdekében, hogy kevés levegőt vigyünk a keverékbe (maximum 600 percenként fordulattal). Ezt követően a megkevert anyagot töltsük egy nagyobb edénybe és további, kb. 1 percig keverjük. Csak annyit keverjük be, amennyit a fazékidőn belül felhasználunk.								
Bedolgozási eljárás/ -eszközök	A bekevert anyagot az előkészített alapfelületre vékony rétegben kenőlappal, kőműveskanállal, simítóval stb. vagy akár közvetlenül kézzel (ez esetben gumi-kesztyű viselése kötelező) dolgozzuk be. Javitóhabarcsként történő alkalmazásnál zsaluzat ajánlott. Fém-profilok függőleges alapfelületre történő ragasztásánál legalább 12 órán át (+20 °C-on) megfelelő rögzítésről intézkedjünk..								
Eszközök tisztítása	A munkaeszközöket azonnal Colma-Reinigerrel tisztítsuk. Az esetlegesen kézre és bőrre került anyag meleg szappanos vízzel eltávolítható. A kikeményedett anyagot csak mechanikus úton lehet eltávolítani.								
Fazékidők	<table><thead><tr><th>Hőmérséklet</th><th>+10 °C</th><th>+23 °C</th><th>+30 °C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Fazékidő (200 gramm)</td><td>kb. 145 perc</td><td>kb. 55 perc</td><td>kb. 35 perc</td></tr></tbody></table> <p>A fazékidő a keveréstől kezdődik. Magasabb hőmérsékletnél és nagyobb mennyiségnél ez az idő kevesebb. Hosszabb nyitott időt magasabb hőmérsékletnél úgy tudunk elérni, ha kisebb mennyiségeket keverünk be. Egy más eljárás szerint az A és a B komponenseket a keverés előtt lehűtjük (de nem +5 °C alá).</p>	Hőmérséklet	+10 °C	+23 °C	+30 °C	Fazékidő (200 gramm)	kb. 145 perc	kb. 55 perc	kb. 35 perc
Hőmérséklet	+10 °C	+23 °C	+30 °C						
Fazékidő (200 gramm)	kb. 145 perc	kb. 55 perc	kb. 35 perc						
Biztonsági előírások	Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.								

Ebben a Műszaki Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjene a vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
E-mail: info@hu.sika.com
www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

