

## Termék Adatlap

Kiadás dátuma. 2011/08/24

Verziószám: 04

Termékazonosító szám: 02 04 01 04 001 0 000001

Sikadur®-30

# Sikadur®-30

## Ragasztó szerkezetmegerősítő rendszerekhez

### Termékleírás

Sikadur®-30 tixotróp, kétkomponensű, epoxi gyanta és speciális töltőanyag keverékén alapuló szerkezeti ragasztó, +8 °C és +35 °C közötti hőmérsékleten történő alkalmazásra.

### Alkalmazási terület

Ragasztó szerkezetmegerősítő rendszerekhez, főként szerkezeti megerősítő munkákhoz. Beleértve:

- Sika® CarboDur® lamellák betonhoz, téglafalhoz és fához. (Részletes információért lásd Sika® CarboDur® Termék Adatlap és a "Sika® CarboDur® Külső ragasztott szerkezet megerősítés" nevű, 850 41 05 számú és a „Sika® CarboDur® Felületközeleli szerkezet megerősítés” nevű, 850 41 07 számú Eljárási Utasításokat).
- Acél lemezek betonhoz (részletes információért lásd az erre vonatkozó Sika® Termék Adatlapot).

### Termékjellemzők / előnyös tulajdonságok

- Könnyen keverhető és felhordható
- Nem szükséges alapozni
- Magas kúszási ellenállás állandó terhelés mellett
- Kiválóan tapad betonhoz, téglához, természetes kövekhez, acélhoz, öntöttvas-hoz, alumíniumhoz, fához és Sika® CarboDur® lamellához
- A magas páratartalom nem befolyásolja a kötést
- Nagyszilárdságú ragasztó
- Tixotróp: függőleges és fej feletti alkalmazás esetén is állékony
- Zsugorodás nélkül köt
- Különböző színű alkotóelemek (a megfelelő keverés ellenőrizhetősége miatt)
- Magas kezdeti és végső mechanikai ellenállóság
- Magas kopás- és ütésállóság
- Folyadékszigetelő és párazáró

### Vizsgálatok

#### Engedélyek/ szabványok

Z-36.12-29 számú Deutsches Institut für Bautechnik (2006): Sika® CarboDur® általános szerkezetépítési engedély

IBMB, TU Braunschweig által kiadott, 1871/0054 számú vizsgálati jelentés (1994): Sikadur®-30 epoxi ragasztó engedélyezése

IBMB, TU Braunschweig által kiadott, 1734/6434 számú vizsgálati jelentés 1995: A Sikadur®-41 epoxi habarcs és a Sikadur®-30 epoxi ragasztó kombinációjának vizsgálata acéllemezek ragasztásakor.

Az MSZ EN 1504-4 szabvány szerint bevizsgált termék.



## Termékadatok

### Megjelenés

<b>Színárnyalat</b>	A komponens: fehér
	B komponens: fekete
	A+B komponens: világosszürke

<b>Szállítás</b>	6 kg (A+B): előrecsomagolt egység, 480 kg raklap (80 x 6 kg).
	Nem előrecsomagolt, ipari kiszerelés (14 vödörtől raklapon):
	A komponens: 30 kg-os vödör
	B komponens: 10 kg-os vödör

### Tárolás

<b>Tárolási körülmények / eltarthatóság</b>	Felbontás nélküli, sérülésmentes, eredeti csomagolásban, száraz, +5 °C és +30 °C hőmérsékletek közötti helyen tárolva 24 hónapig eltartható. Közvetlen napsugárzástól védjük.
---	---

### Műszaki adatok

<b>Kémiai megnevezés</b>	Epoxigyanta															
<b>Sűrűség</b>	1,65 kg/dm <sup>3</sup> ± 0,1 kg/dm <sup>3</sup> (A+B komponens keverék) (+23 °C-on)															
<b>Állékonyág</b>	(FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) követelményeinek megfelelően) Függőleges alapfelületen állékony, 3-5 mm vastagságig, +35 °C-on.															
<b>Összenyomhatóság</b>	(FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) követelményeinek megfelelően) 4'000 mm <sup>2</sup> , +15 °C-on, 15 kg anyag esetén															
<b>Rétegvastagság</b>	Max. 30 mm  Ipari kiszerelés használatakor egyenként keverjük össze a komponenseket. Addig ne keverjük össze a következőt, amíg az előzőt nem dolgoztuk be.															
<b>Térfogatváltozás</b>	Zsugorodás: 0,04% (FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) követelményeinek megfelelően)															
<b>Lineáris hőtágulási együttható</b>	W együttható: 2,5 x 10 <sup>-5</sup> / °C (-20 °C-tól +40 °C-ig)															
<b>Hőstabilitás</b>	Üvegesedési hőmérséklet (TG) (FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) követelményeinek megfelelően)															
	<table border="1"><thead><tr><th>Kikötési idő</th><th>Hőmérséklet</th><th>TG</th></tr></thead><tbody><tr><td>7 nap</td><td>+45 °C</td><td>+62 °C</td></tr></tbody></table>	Kikötési idő	Hőmérséklet	TG	7 nap	+45 °C	+62 °C									
Kikötési idő	Hőmérséklet	TG														
7 nap	+45 °C	+62 °C														
	Hőlakartartóság (HDT) (ASTM-D 648 szerint)															
	<table border="1"><thead><tr><th>Kikötési idő</th><th>Hőmérséklet</th><th>HDT</th></tr></thead><tbody><tr><td>3 óra</td><td>+80 °C</td><td>+53 °C</td></tr><tr><td>6 óra</td><td>+60 °C</td><td>+53 °C</td></tr><tr><td>7 nap</td><td>+35 °C</td><td>+53 °C</td></tr><tr><td>7 nap</td><td>+10 °C</td><td>+36 °C</td></tr></tbody></table>	Kikötési idő	Hőmérséklet	HDT	3 óra	+80 °C	+53 °C	6 óra	+60 °C	+53 °C	7 nap	+35 °C	+53 °C	7 nap	+10 °C	+36 °C
Kikötési idő	Hőmérséklet	HDT														
3 óra	+80 °C	+53 °C														
6 óra	+60 °C	+53 °C														
7 nap	+35 °C	+53 °C														
7 nap	+10 °C	+36 °C														
<b>Alkalmazási hőmérséklet</b>	-40 °C és +45 °C között (kikötött állapotban, > +23 °C-on)															

## Mechanikai / fizikai tulajdonságok

### Nyomószilárdság

(MSZ EN 196)

Kikötési idő	Kikötési hőmérséklet	
	+10 °C	+35 °C
12 óra	-	80 - 90 N/mm <sup>2</sup>
1 nap	50 - 60 N/mm <sup>2</sup>	85 - 95 N/mm <sup>2</sup>
3 nap	65 - 75 N/mm <sup>2</sup>	85 - 95 N/mm <sup>2</sup>
7 nap	70 - 80 N/mm <sup>2</sup>	85 - 95 N/mm <sup>2</sup>

### Nyírószilárdság

Beton szakadt (~ 15 N/mm<sup>2</sup>)

(FIP 5.15)

Kikötési idő	Kikötési hőmérséklet	
	+15 °C	+35 °C
1 nap	3 - 5 N/mm <sup>2</sup>	15 - 18 N/mm <sup>2</sup>
3 nap	13 - 16 N/mm <sup>2</sup>	16 - 19 N/mm <sup>2</sup>
7 nap	14 - 17 N/mm <sup>2</sup>	16 - 19 N/mm <sup>2</sup>

18 N/mm<sup>2</sup> (7 napos, +23 °C-on)

(a DIN 53 283-nak megfelelően)

### Húzószilárdság

(a DIN 53 455-nek megfelelően)

Kikötési idő	Kikötési hőmérséklet	
	+15 °C	+35 °C
1 nap	18 - 21 N/mm <sup>2</sup>	23 - 28 N/mm <sup>2</sup>
3 nap	21 - 24 N/mm <sup>2</sup>	25 - 30 N/mm <sup>2</sup>
7 nap	24 - 27 N/mm <sup>2</sup>	26 - 31 N/mm <sup>2</sup>

### Tapadésszilárdság

Acél felületen > 21 N/mm<sup>2</sup> (mean values > 30 N/mm<sup>2</sup>)  
megfelelően előkészített alapfelületen, ie. blastcleaned to Sa. 2,5

(DIN EN 24624)

Beton felületen:  
(FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) követelményeinek megfelelően)  
Beton szakadt (> 4 N/mm<sup>2</sup>)

### Rugalmassági modulus (E)

Nyomó:  
9600 N/mm<sup>2</sup> (7 nap / +23 °C-on)

(ASTM D695)

Húzó:  
11200 N/mm<sup>2</sup> (+23 °C-on)

(kezdeti, az ISO 527-nek megfelelően)

## Rendszerinformáció

### Rendszerfelépítés

Sika® CarboDur® Rendszer: A Sika® CarboDur® lamellák Sikadur®-30 ragasztóval történő feldolgozásának részleteihez lásd a "Sika® CarboDur® Külső ragasztott szerkezet megerősítés" nevű, 850 41 05 számú és a "Sika® CarboDur® Felületközeli szerkezet megerősítés" nevű, 850 41 07. számú Eljárási Utasítást.

### Feldolgozási tudnivalók

#### Alapfelület minősége

Lásd a Sika® CarboDur® lamellák és Sika® CarboDur® BC rudak Termék Adatlapjait.

#### Alapfelület előkészítése

Lásd a "Sika® CarboDur® Külső ragasztott szerkezet megerősítés" nevű, 850 41 05 számú és a "Sika® CarboDur® Felületközeli szerkezet megerősítés" nevű, 850 41 07. számú Eljárási Utasítást.

## Felhasználási feltételek / korlátozások


<b>Alapfelületi hőmérséklet</b>	Min. +8 °C / max.+35 °C
<b>Környezeti hőmérséklet</b>	Min. +8 °C / max.+35 °C
<b>Anyag hőmérséklet</b>	A Sikadur®-30 anyagot kizárólag csak +8°C és +35°C közötti hőmérsékleten hordja fel.

<b>Alapfelület nedvességtartalma</b>	≤ 4 tömeg% Amennyiben matt nedves betonra hordja fel a ragasztót, akkor azt ecsettel alaposan kenje az alapfelületbe.
--------------------------------------	--

<b>Harmatpont</b>	Óvakodjunk a páralecsapódástól! A feldolgozás alatt az alapfelület hőmérséklete legalább +3 °C hőmérséklettel a harmatpont felett legyen.
-------------------	--

## Használati utasítás

<b>Keverés</b>	A komponens : B komponens = 3 : 1 tömeg szerint Komponensenkénti csomagolás esetén a tényleges keverési arány meghatározásához mindkét komponens megfelelő mennyiségét pontos méréssel kell biztosítani.
----------------	---

<b>Keverési idő</b>	 <p><i>Előre csomagolt egységek:</i> Keverjük össze az A+B komponenseket egy elektromos keverő segítségével (kb. 300 ford/perc), legalább 3 percig, míg egy homogén, egységes szürke színű keveréket nem kapunk. Keverés közben lehetőleg kerüljük a levegő bekeverését. Az alapos keveredés biztosításához a bekevert anyagot egy tiszta edénybe kell áttölteni és kb. 1 percig alacsony fokozaton újra átkeverni. Csak annyi anyagot keverjünk be, amennyit a fazékidőn belül fel tudunk használni.</p> <p><i>Komponensenkénti csomagolás, nem előre csomagolt:</i> Először minden komponenst keverjünk fel alaposan külön-külön. A komponenseket megfelelő arányban adjuk egymáshoz és elektromos keverő segítségével keverjük össze, hasonlóan, mint az előrecsomagolt egységek keverésénél.</p>
---------------------	---

<b>Feldolgozási eljárás / eszközök</b>	Lásd a "Sika® CarboDur® Külső ragasztott szerkezet megerősítés" nevű, 850 41 05 számú és a "Sika® CarboDur® Felületközeli szerkezet megerősítés" nevű, 850 41 07. számú Eljárási Utasítást.
--	---

<b>Eszközök tisztítása</b>	Tisztítsunk meg minden eszközt Sika® Colma Reiniger tisztítóval. A teljesen kikeményedett anyagot csak mechanikusan lehet eltávolítani.
----------------------------	---

<b>Fazékidő</b>	(FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) követelményeinek megfelelően)
-----------------	--

Hőmérséklet	+8 °C	+20 °C	+35 °C
Fazékidő	~ 120 perc	~ 90 perc	~ 20 perc
Nyitott idő	~ 150 perc	~ 110 perc	~ 50 perc

A fazékidő a két komponens összekeverésével kezdődik meg (gyanta és az edző). Alacsony környezeti hőmérséklet esetén a fazékidő növekszik, magasabb hőmérséklet esetén a fazékidő csökken. Minél nagyobb az összekevert anyagok mennyisége, annál rövidebb a fazékidő. Hosszabb fazékidő eléréséhez, magasabb hőmérsékleten az összekevert anyagot kisebb egységekre kell osztani, vagy mindkét komponenst le kell hűteni összekeverés előtt (+5 °C-nál nem alacsonyabbra).

<b>Megjegyzések a feldolgozáshoz / korlátozások</b>	Azonban mivel a kúszási viselkedés valamennyi polimer gyanta sajátossága terhelés alatt, a hosszú távú szerkezettervezésnél a kúszást figyelembe kell venni. Általában a hosszú távú szerkezeti kialakításnál a terhelésnek 20-25%-kal kell alacsonyabbnak lenni, mint a határterhelés. Kérjük, konzultáljon a statikus mérnökkel a teherbírási számításokat illetően az adott felhasználásról.
---	---

<b>Mérési értékek</b>	Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálat eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.
-----------------------	---

---

## Biztonsági előírások

---

### Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

---

### Fontos figyelmeztetés

**KIZÁRÓLAG SZAKMAI FELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE (1907/2006/EK-REACH).**

---

### Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

---

## CE jelölés

<b>CE</b>	
0921	
Sika Schweiz AG Tueffenwies 16-22 CH - 8048 Zürich 1001	
08	
0921-CPD-2054	
MSZ EN 1504-4	
Szerkezeti ragasztó ragasztással rögzítésre kerülő megerősítésekhez, alacsony teljesítményt megkövetelő szerkezetekhez	
Tapadószilárdság:	≥ 14 N/mm <sup>2</sup>
Nyírószilárdság / ferde nyíró szilárdság: (acél):	≥ 50 N/mm <sup>2</sup>
50°	≥ 60 N/mm <sup>2</sup>
60°	≥ 70 N/mm <sup>2</sup>
70°	≥ 12 N/mm <sup>2</sup>
Nyírószilárdság:	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
Nyomószilárdság:	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
Zsugorodás / duzzadás:	≤ 0,1%
Bedolgozhatóság:	85 perc / 23 °C-on
Vízérzékenység:	nincs
Rugalmassági modulus:	≥ 2'000 N/mm <sup>2</sup>
Hőtágulási együttható:	≤ 100 * 10 <sup>-6</sup>
Üvegesedési hőmérséklet:	≥ 40 °C
Tűzállósági osztály	E osztály
Tartósság	Megfelelő
Veszélyes anyag	Nincs
	(5.4-nek megfelelően)

<sup>1)</sup> Az utolsó két számjegye annak az évnek, amikor a mellékletet elfogadták

<sup>2)</sup> A bejelentés azonosító száma

<sup>3)</sup> A CE tanúsítvány száma

<sup>4)</sup> A harmonizált szabvány száma

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik az adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



### Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.  
Tel.: +36 1 371-2020  
Fax: +36 1 371-2022  
info@hu.sika.com www.sika.hu

### MINŐSÉGÜGYI RENDSZERÜNK

önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 9002 szerint



### KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI RENDSZERÜNK

önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 14001 szerint

