

**Termék Adatlap**  
 Kiadás dátuma 05/2006  
 Verziószám: 04  
 Sikadur®-31 AUT Rapid

# Sikadur®-31 AUT Rapid

## Kétkomponensű műgyanta ragasztóhabarcs

**Termékleírás** Epoxigyanta kötőanyagú, oldószermentes, tixotróp, speciális töltőanyagú, nedves környezettel összeegyeztethető, kétkomponensű ragasztóhabarcs, +5 °C és +20 °C közötti hőmérsékletek közötti felhasználásra kifejlesztve.

**Alkalmazási terület**

**Ragasztóként, ragasztóhabarcsként az alábbi anyagokra:**

- betonelem
- kemény természetes kő
- kerámia
- szálcement
- habarcs, téglá, falazat
- acél, vas, alumínium
- fa
- üveg
- poliészter-, epoxigyanta

**Javítóhabarcsként:**

- élekre
- lyukakba
- méreteltérések kiegyenlítésére

**Kitöltőhabarcsként:**

- hézagokba és fugaszélekre

**Termékelőnyök**

- Könnyű összekeverés, könnyű feldolgozás
- Mattnedves betonfelületre feldolgozható
- Nagy mechanikai szilárdság
- Tixotróp: nincs táskásodás függőleges, vagy fej feletti munkák esetén,
- Oldószermentes, veszélytelen
- Apadásmentes kikeményedés
- Különböző színű komponensek (ellenőrizhető a keverés)
- Nem szükséges alapozó használata
- Nagy koptatási és felületi szilárdság
- Kiemelkedően jó tapadás sokféle alapfelülethez
- Jó vegyi ellenállóképesség
- Vízet át nem eresztő



## Termékadatok

### Megjelenés

<b>Színárnyalat</b>	A komponens: B komponens A+B komponensek összekeverve:	fehér sötétszürke betonszürke
<b>Szállítás</b>	Előre adagolt egységben:  Nagyobb kiszerezésben: (raklap: 20 x 30 kg = 600 kg)	A+B komponens 6 kg (raklap: 480 kg) A+B komponens 1,2 kg (6 doboz/karton) A komponens 20 kg B komponens 10 kg
<b>Eltarthatóság</b>	Felbontatlan eredeti csomagolásban, fagymentes, hűvös (+5 °C és +30 °C között) helyen tárolva 24 hónapig tárolható. Közvetlen napsütéstől védjük.	

### Műszaki adatok

<b>Sűrűségek</b>	A komponens: 1,90 ± 0,1 kg/dm <sup>3</sup> (+23 °C-on) B komponens: 1,96 ± 0,1 kg/dm <sup>3</sup> (+23 °C-on) Keverék: 1,94 ± 0,1 kg/dm <sup>3</sup> (+23 °C-on)	
<b>Megcsúszási viselkedés</b>	Függőleges felületen nincs táskásodás 15 mm vastagságig	(MSZ EN 1799)
<b>Rétegvastagság</b>	Max. 30 mm Nagyobb vastagságnál több munkamenetre van szükség. Ahhoz, hogy a feldolgozási idő csökkenését megakadályozzuk, részletekben kell a csomagolási egységeket felhasználni és soha ne várakozunk bekevert anyaggal.	
<b>Térfogatváltozás</b>	Zsugorodásmentes kikeményedés.	
<b>Lineáris hőtágulási együttható (α)</b>	Kb. 61 · 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup> (+23 °C – +60 °C közötti hőmérsékleti tartományban)	(MSZ EN 1770)
<b>Üvegesedési hőmérséklet</b>	HDT = +49 °C/ °C (+23 °C – +60 °C közötti hőmérsékleti tartományban)	(MSZ EN 1770)

### Mechanikai/ fizikai tulajdonságok

<b>Nyomószilárdság</b>	MSZ EN 196-1		
	<b>Kikeményedés</b>	<b>+5 °C</b>	<b>+20 °C</b>
	1 nap után	33-43 N/mm <sup>2</sup>	52-62 N/mm <sup>2</sup>
	3 nap után	58-68 N/mm <sup>2</sup>	53-63 N/mm <sup>2</sup>
	7 nap után	69-79 N/mm <sup>2</sup>	58-68 N/mm <sup>2</sup>
<b>Hajlítószilárdság</b>	MSZ EN 196-1		
	<b>Kikeményedés</b>	<b>+5 °C</b>	<b>+20 °C</b>
	1 nap után	9-19 N/mm <sup>2</sup>	21-31 N/mm <sup>2</sup>
	3 nap után	16-26 N/mm <sup>2</sup>	23-33 N/mm <sup>2</sup>
	7 nap után	21-31 N/mm <sup>2</sup>	25-35 N/mm <sup>2</sup>

**Húzószilárdság**

MSZ EN ISO 527

Kikeményedés	+5 °C	+20 °C
1 nap után	1-11 N/mm <sup>2</sup>	11-21 N/mm <sup>2</sup>
3 nap után	13-23 N/mm <sup>2</sup>	12-22 N/mm <sup>2</sup>
7 nap után	13-23 N/mm <sup>2</sup>	14-24 N/mm <sup>2</sup>

**Tapadószilárdság**

MSZ EN ISO 4624 és MSZ EN 1542 és MSZ EN 12188

Kikeményedés	Hőmérséklet	Alapfelület	Tapadószilárdság
1 nap után	+20 °C	száraz beton	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
1 nap után	+20 °C	nedves beton	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
1 nap után	+10 °C	acél	6-10 N/mm <sup>2</sup>
3 nap után	+5 °C	acél	10-14 N/mm <sup>2</sup>
3 nap után	+10 °C	acél	11-15 N/mm <sup>2</sup>
3 nap után	+20 °C	acél	13-17 N/mm <sup>2</sup>

\* 100%-os betonszakadás

**Rugalmassági modulus (E)** Húzás: kb. 5500 N/mm<sup>2</sup> (+20 °C-on, 14 nap után) ISO 524  
Nyomás: kb. 6000 N/mm<sup>2</sup> (+03 °C-on, 14 nap után) ASTM D695

**Szakadási nyúlás** 0,5 ± 0,1% (+20 °C-on, 7 nap után)

**Szilárdságfejlődés** Ajánlott az építkezés helyszínén próbakocka készítése, és ennek alapján lehet a nyomó- és hajlítószilárdságot vizsgálni.

**Feldolgozási tudnivalók**

**Adagolás** 1 mm vastagsághoz kb. 1,94 kg/m<sup>2</sup> Sikadur<sup>®</sup> 31 AUT Rapid szükséges.

**Alapfelületi követelmények** A habarcsnak és a betonnak 28 naposnál régebbinek kell lenni (függ az időjárástól, de még inkább a felület letisztításától, homok- vagy vizes szórásától)  
A felület szilárdságát (beton, téglá és kő) minden esetben meg kell vizsgálni.  
Az acélfelületnek SA 2 1/2 tisztaságúnak kell lennie.

**Alapfelület**Beton, habarcs, kő, téglá:

Sértetlennek, tisztának, száraznak, zsír- és olajmentesnek kell lennie, nem lehet rajta por, laza rész, régi festék vagy egyéb szennyeződés. A cementiszapot maradtalanul távolítsuk el.

## Felületelőkészítés:

homokfúvás, nagynyomású vizes tisztítás, csiszolás.

Acél:

Az acélfelületnek zsír-, olaj-, rozsda- és egyéb anyagtól mentesnek kell lennie, melyek a tapadást korlátozhatják.

## Felületelőkészítés:

homokfúvás, nagynyomású vizes tisztítás, csiszolás.

Ügyeljünk a harmatpontra (kondenzvíz-képződés).

Egyéb felület (poliészter, epoxi, üveg, kerámia):

A felületnek zsír- és olajmentesnek kell lennie.

Alacsony porozitású felületen Sikafloor-156 alapozás szükséges. Még kikeményedése előtt "nedves a nedvesre" módon dolgozzuk rá a Sikadur<sup>®</sup> 31 AUT Rapidot.

## Feldolgozási feltételek/ korlátozások

**Alapfelület hőmérséklete** Legalább +5 °C, legfeljebb +20 °C

**Levegő hőmérséklete** Legalább +5 °C, legfeljebb +20 °C

**Anyaghőmérséklet** A Sikadur®-31 AUT Rapid min. +5 °C és max. +20 °C hőmérsékletű legyen.

**Alapfelület nedvessége** Mattnedves felületen egy kefével alaposan dolgozzuk be.

**Harmatpont** Ne legyen páralecsapódás!  
A környezeti hőmérséklet feldolgozás közben legalább +3 °C fokkal magasabb legyen a harmatponti hőmérsékletnél.

**Keverés** Keverési arány: A komponens : B komponens = 2 : 1 (tömeg- vagy térfogatrész)  
Előre kimért arányú csomagolás:  
A „B”-komponenst teljes egészében az „A”-komponenshez adjuk. Elektromos keverővel legalább 3 percig keverjük, míg a doboz fala mentén és a fenekén színárnyalatnyi eltérések többé már nem láthatók és egy egyenes szürke színárnyalat elő nem áll. Alacsony fordulátú keverővel dolgozzunk annak érdekében, hogy kevés levegőt vigyünk a keverékbe (maximum 600 percnként fordulattal).  
Ezt követően a megkevert anyagot töltsük egy nagyobb edénybe és további, kb. 1 percig keverjük. Csak annyit keverjük be, amennyit a fazékidőn belül felhasználunk.

**Bedolgozási eljárás /-eszközök** A bekevert anyagot az előkészített alapfelületre vékony rétegben kenőlappal, kőműveskanállal, simítóval stb. vagy akár közvetlenül kézzel (ez esetben gumikesztyű viselése kötelező) dolgozzuk be.  
Javítóhabarcsként történő alkalmazásnál zsaluzat ajánlott.  
Fém-profilok függőleges alapfelületre történő ragasztásánál legalább 12 órán át (+20 °C-on) megfelelő rögzítésről intézkedjünk..

**Eszközök tisztítása** A munkaeszközöket azonnal Colma-Reinigerrel tisztítsuk. Az esetlegesen kézre és bőrre került anyag meleg szappanos vízzel eltávolítható.  
A kikeményedett anyagot csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

**Fazékidők**

Hőmérséklet	+5 °C	+10 °C	+20 °C
Fazékidő (200 gramm)	kb. 60 perc	kb. 55 perc	kb. 45 perc

A fazékidő a keveréstől kezdődik. Magasabb hőmérsékletnél és nagyobb mennyiségnél ez az idő kevesebb.  
Hosszabb nyitott időt magasabb hőmérsékletnél úgy tudunk elérni, ha kisebb mennyiségeket keverünk be. Egy más eljárás szerint az A és a B komponenseket a keverés előtt lehűtjük (de nem +5 °C alá).

<b>Mérési értékek</b>	Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.
-----------------------	--

## Biztonsági előírások

<b>Fontos biztonsági tudnivalók</b>	Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.
-------------------------------------	---

## Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



**Sika Hungária Kft.**  
 1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.  
 Tel.: +36 1 371-2020  
 Fax: +36 1 371-2022  
 info@hu.sika.com www.sika.hu

