

Temék Adatlap
Kiadás dátuma 2013.08.29.
Termékazonosító szám: 02 02 02 01 001 0 000001
Sikadur®-42 HE

Sikadur®-42 HE

Magas teljesítményű, háromkomponensű, epoxigyanta kötőanyagú önthető habarcsrendszer

Termékleírás

A Sikadur®-42 HE háromkomponensű, magas teljesítményű, pontos kiöntési magasságot biztosító, nedvességtoleráns epoxigyanta kötőanyagú kiöntőhabarcs rendszer. Feldolgozható +5 °C és +30 °C között.

Alkalmazási terület

Nagyszilárdságú kiöntésekhez és rögzítésekhez:

- Szerkezeti oszlopok
- Tőcsavarok
- Rögzítő elemek
- Vonórudak
- Védőkorlát oszlopai
- Mellvédek és korlátok oszlopai

Beágyazásokhoz és kiöntésekhez:

- Alapelemekhez történő precíziós beállításnál
- Gépalapokhoz, ülés alaplemezeihez, könnyű és nehéz gépezeteknél, beleértve az erős igénybevételnek kitett gépeket, dugattyús motorokat, szivattyúkat, préseket, stb.
- Hídсарukhoz
- Mechanikus csatlakozási pontok kialakításához (pl. út/híd/alap stb.)

Aljzat nélküli, közvetlen sín rögzítés:

- Darupályákhoz
- Kisterhelésű vasút és felépítménye alagútban
- Kisterhelésű vasút és felépítménye hídon

Termékelőnyök

- Magas korai szilárdság és gyors kötés
- Alacsony hőmérsékleten is alkalmazható
- Összekeverésre kész, előrecsomagolt egységek
- nedvesség tolerancia
- nem zsugorodó
- Magas rezgésállóság
- Kis hőtágulási együttható
- Jó ellenálló képesség alakváltozással szemben

Construction



Vizsgálatok

Jóváhagyások / szabványok

Megfelel az MSZ EN 1504-6 szabványnak.

Termékadatok

Megjelenés

Színárnyalat

Betonszürke

Szállítás

12 kg (A+B+C)

24 kg (A+B+C)

Nagy mennyiségben (nem előreadagolt):

144 kg (A+B+C)

C komponens (Sikadur-514) 24kg-os zsák, raklap: 960 kg (40 x 24 kg)

Tárolás

Tárolási körülmények/ eltarthatóság

Felbontatlan, eredeti csomagolásban, száraz helyen, +5 °C és +30 °C között, a gyártástól számított 24 hónapig tárolható. Közvetlen napsütéstől védjük.

Műszaki adatok

Vegyi bázis

Epoxygyanta

Sűrűség

2140 kg/m³ (A+B+C)

Rétegvastagság

Minimális kiöntési magasság: 12 mm

Maximális kiöntési magasság: 50 mm

Hőmérséklet	5°-15 °C	15°-30 °C
Max. rétegvastagság	50 mm	50 mm*

* nem csökkentve a töltőanyag mennyiségét,

A : B : C = 6 : 1 : 35 keverési arányban alkalmazás

Térfogatváltozás

Kúszás:

4,14 N/mm² (600 psi) / 31500 N (+60 °C) 0,50%

(ASTM C1181)

2,76 N/mm² (400 psi) / 21000 N (+60 °C) 0,14%

(ASTM C1181)

API követelmény: 0,5% 2,76 N/mm² terhelésnél

Lineáris zsugorodás

-0,012%

(ASTM C531)

Zsugorodás

-0,01%

(MSZ EN 52450)

Lineáris hőtágulási együttható

2,2 x 10⁻⁵ mm/mm/ °C (hőmérsékleti tartomány -30 °C - +30 °C)

(ASTM C531)

3,8 x 10⁻⁵ mm/mm/ °C (hőmérsékleti tartomány +24 °C - +100 °C)

1,9 x 10⁻⁵ mm/mm/ °C (hőmérsékleti tartomány 23 °C - +60 °C)

(MSZ EN 1770)

Vízfelvétel

0,12% (7 nap)

(ASTM C413)

Hőstabilitás

Hőalaktartóság (Heat Deflection Temperature HDT):

HDT = +54 °C (7 nap / +23 °C)

(ISO 75)

Hatékony teherhordó felület

> 90%

(ASTM C 1339)

Mechanikai / fizikai tulajdonságok

Nyomószilárdság

(ASTM C-579)

Kötési idő	+5 °C	+23 °C	+30 °C
1 nap	-- N/mm ²	kb. 87 N/mm ²	kb. 90 N/mm ²
3 nap	kb. 72 N/mm ²	kb. 91 N/mm ²	kb. 98 N/mm ²
7 nap	kb. 87 N/mm ²	kb. 95 N/mm ²	kb. 99 N/mm ²
28 nap	kb. 90 N/mm ²	kb. 100 N/mm ²	kb. 105 N/mm ²

A termék kötése és vizsgálata a jelzett hőmérsékleten történt.

Vizsgált minta mérete: 50 * 50 * 50 mm

(ASTM D695-96)

Kötési idő	+5 °C	+23 °C	+30 °C
6 óra	-- N/mm ²	-- N/mm ²	kb. 43 N/mm ²
12 óra	-- N/mm ²	kb. 44 N/mm ²	kb. 77 N/mm ²
1 nap	-- N/mm ²	kb. 58 N/mm ²	kb. 80 N/mm ²
3 nap	kb. 32 N/mm ²	kb. 59 N/mm ²	kb. 82 N/mm ²
7 nap	kb. 72 N/mm ²	kb. 77 N/mm ²	kb. 85 N/mm ²
28 nap	kb. 81 N/mm ²	kb. 90 N/mm ²	kb. 95 N/mm ²

A termék kötése és vizsgálata a jelzett hőmérsékleten történt.

Vizsgált minta mérete: 12,7 * 12,7 * 25,4mm

Hajlítószilárdság

kb. 42 N/mm²

(ASTM C580)

kb. 35 N/mm²

(EN 53452)

Húzószilárdság

kb. 15 N/mm²

(ASTM D638)

kb. 15 N/mm²

(ISO 527)

kb. 12 N/mm²

(ASTM C 307)

Tapadószilárdság

> 35 N/mm² (betonszakadás) (ferde nyírás)

(ASTM C882)

(ISO 4624, MSZ EN 1542 és MSZ EN 12188)

kb. 11 N/mm² (acélon)

> 3,5 N/mm² (betonszakadás)

Rugalmassági modulus

kb. 12000 N/mm² (Rugalmasság érintő modulusa hajlításra)

(ASTM C580)

kb. 18000 N/mm² (nyomásra)

(ASTM D695-96)

kb. 15000 N/mm² (hajlításra)

(MSZ EN 53452)

Nyúlás

kb. 1,4%

(ASTM D638)

Szakadási nyúlás

0,1 ± 0,05% (7 nap után +23 °C-on)

(ISO 75)

Szilárdságnövekedés

A helyszínen készített habarcskockával ellenőrizhető a szilárdságfejlődés. Tesztelje a nyomó- és hajlítószilárdságát a kockának.

Hőmegfelelés

Nincs delaminálódás / megfelel

(ASTM C884)

Maximális hőfejlődés

64 °C (+23 °C-on)

(ASTM D 2471)

Rendszerinformáció

Felhasználási részletek

Alapfelület minősége	<p>A habarcsnak és a betonnak 28 napnál régebbinek kell lennie (függ a minimális szilárdsági követelményektől).</p> <p>A felület (beton, falazat és kő) szilárdságát mindig ellenőrizni kell.</p> <p>Minden alapfelület legyen tiszta, száraz, szennyeződésektől mentes (por, olaj, zsír, meglévő bevonatok, stb.).</p> <p>Az acélfelületnek SA 2 ½ tisztasági fokozatúnak kell lennie.</p> <p>A felület legyen ép, minden laza részt távolítsunk el.</p> <p>Az alapfelület legyen száraz vagy mattnedves, ne álljon rajta víz, ne legyen rajta jég, stb.</p>
Alapfelület előkészítése	<p>Beton, habarcs, kő, téglá:</p> <p>Az alapfelületet tisztítsuk meg a cementiszaptól, olajtól, zsírtól, régi bevonatoktól, távolítsunk el minden laza, morzsolódó részt, valamint ne legyen a felületen jég és víz.</p> <p>Az alapfelület legyen szennyeződésmentes, nyitott textúrájú.</p> <p>Acél:</p> <p>Alaposan letisztított és előkészített alapfelület szükséges (Sa 2 ½ tisztasági fokozat). A felületkezelés történhet homokszórással vagy porszívózással. Ügyeljünk a harmatpontra (kondenzvíz-képződés)</p> <p>Az alapfelület és a talplemez felfekvő felületei legyenek tiszták és épek. Jobb eredmény érhető el, ha az alapfelület száraz. Távolítsuk el a port, cementiszapot, olajat, zsírt, utókezelő szereket, impregnáló anyagokat, viaszt, idegen anyagokat, bevonatokat és bontsuk le mechanikusan (pl. vésővel, szemcseszórással stb.).</p> <p>A kitöltendő üregekben nem lehet víz. Mielőbb készítsük el a kiöntést, hogy elkerüljük a visszaoxidálást, rozsdásodást.</p> <p>Az optimális eredményhez:</p> <p>Ha a kiöntésre kerülő terület vagy berendezés érzékeny a vibrációra, javasolt az érintkező felületek előkészítésénél figyelembe venni az API RP 686 (American Petroleum Institute's Recommended Practice 686) "Gépek telepítése és berendezések tervezése" című kiadványának 5. fejezetét.</p>

Feldolgozási körülmények / korlátozások

Alapfelület hőmérséklete	Min. +5 °C / max. +30 °C
Környezet hőmérséklete	Min. +5 °C / max. +30 °C
Bedolgozási hőmérséklet	+5 °C és +30 °C között a Sikadur [®] -42 HE-t bedolgozni. Használat előtt 48 óráig tartsa ezen a hőmérsékleten az anyagot.
Alapfelület nedvessége	≤ 4 tömeg %
Harmatpont	A feldolgozás során az alapfelület hőmérséklete legyen legalább 3 °C-al magasabb, mint a harmatponti hőmérséklet a páralecsapódás elkerülése végett.

Alkalmazási utasítás

Keverés

A : B : C komponensek= 6 : 1 : (28-35) tömegrész
Szilárd / folyadék = (4-5) : 1 tömegrész

Keverési idő



Előre csomagolt egységek:

Keverjük A és B komponenszt az A komponens edényében kb. 30-60 másodpercig egy elektromos keverővel alacsony fordulatszámra (300-450 ford./perc). Levegő bekeverését elkerülve addig keverjük, míg az anyag egyenletes színű és viszkozitású nem lesz. A megkevert epoxigyantát töltjük egy alkalmas méretű keverőedénybe. Lassan adjuk hozzá a C komponenszt (törekedjünk a minimális levegőmennyiség hozzáadására) a területi követelményektől függően (tartsuk be a helyes keverési arányt), és addig keverjük, míg egységes és homogén megjelenésű nem lesz (kb. 5 perc).

Csak annyi anyagot keverjük be, ami a fazékidején belül felhasználható.

Nem előreadagolt egységek:

Először keverjük fel alaposan az összes komponenszt. Egy keverőtálba öntsük a komponenseket a megfelelő arányban. Keverjük össze az anyagot egy alacsony fordulatszámú elektromos keverővel (lásd fentebb előre csomagolt egységeknél).

Soha ne készítsünk A és B komponens keveréket C komponens hozzáadása nélkül (az A és B komponensek exoterm reakciója többlet hőt termel).

Hagyjuk a Sikadur®-42 HE-t a keverőedényben pihenni, amíg a bekevert levegő többsége eltávozik.

Feldolgozási eljárás / eszközök

Zsaluzás:

A Sikadur®-42 HE epoxigyanta kiöntőanyag folyós konzisztenciája állandó vagy ideiglenes zsaluzatot igényel (például, hogy az anyagot az alaplemezek között tartsuk). Minden zsaluzatot tömíteni kell, hogy elkerüljük a szivárgást. Használjunk polietilén fóliát vagy viaszt, hogy megakadályozzuk a kiöntőanyag hozzátapadását a zsaluzathoz. Készítse elő a zsaluzatot, hogy elviseljen 100 mm feletti kiöntési magasságot és, hogy megkönnyítse annak elhelyezését. A zsaluzathoz csatlakoztatott ferde csúszda segíti a habarcs áramlását és ezzel csökkenthető a levegő bekeveredése.

A megkevert kiöntőanyagot az előkészített formának csak egy vagy két oldaláról öntsük, hogy kiküszöböljük a levegő bezáródását. Tartsuk fenn a kiöntési magasságot, hogy biztosítsuk a közvetlen kapcsolatot az alaplemezzel. Öntsünk megfelelő mennyiségű epoxigyanta habarcsot az előkészített zsaluzatba úgy, hogy az kissé az alaplemez alsó része fölé kerüljön (3 mm). A minimális kiöntési magasságnak a fenéklemez alatt el kell érnie a 12 mm-t. Amennyiben a kiöntésre kerülő magasság 50 mm-nél nagyobb, akkor az epoxigyanta habarcsot 50 mm-es, vagy kisebb rétegenként öntsük egymás után, amikor az előző réteg már kihült. Miután megkeményedett, ellenőrizzük a tapadást kalapácsütésekkel.

Eszközök tisztítása

A maradék felesleges anyagot helyezzük egy megfelelő edénybe, mielőtt megkeményedne. A veszélyes anyag tárolására vonatkozóan a helyi szabályoknak megfelelően járjon el. A ki nem kötött anyag Sika Colma Cleaner-rel távolítható el. A megkötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.

Fazékidő

(200 g, adiabatikus vizsgálat)

6 : 1 : 35	+20 °C	+30 °C
	80 perc	55 perc

A fazékidő a két komponens összekeverésével kezdődik meg (gyanta és edző). A fazékidő magas környezeti hőmérsékleten rövidebb, alacsony környezeti hőmérsékleten pedig hosszabb. Minél nagyobb mennyiséget keverünk be, annál rövidebb lesz a fazékidő. A magas hőmérsékleten történő hosszabb bedolgozhatóságért a keveréket feloszthatjuk részekre vagy lehűthetjük A+B komponenszt és C komponenszt mielőtt összekeverjük őket (csak akkor, ha a bedolgozási hőmérséklet +20 °C felett van).

Megjegyzések a feldolgozáshoz / korlátozások

Az alapfelület hőmérsékletének minimum 5 °C-nak kell lennie. Az anyag feldolgozás előtt legalább 48 óráig +5 °C és +30 °C közötti hőmérsékleten tárolandó. Ne hígítsuk oldószerrel a terméket. Az oldószer megakadályozza a megfelelő kötést, és megváltoztatja az anyag mechanikai tulajdonságait.

A megkötött Sikadur®-42 HE nem páraáteresztő.

Minimális kiöntési vastagság: 12 mm. Maximális kiöntési vastagság: 50 mm.

A C komponenst száraz helyen kell tárolni. Tőcsavar kiöntésekhez kérjük, vegye fel a kapcsolatot a Sika Hungária Kft. műszaki tanácsadó szolgálatával.

Alaplemezek aláöntésénél megengedett, hogy a kiöntőhabarcs az alaplemezt kissé takarja (3 mm).

Ne osszuk fel az előreadagolt csomagokat. Csak teljes egységeket keverjünk össze. A hideg környezeti, alapfelületi vagy anyaghőmérséklet befolyásolja a Sikadur®-42 HE kötési és folyási tulajdonságait.

Az epoxigyanta habarcsot ne tegyük ki hirtelen hőmérsékletváltozásnak, különös tekintettel a korai kötési időszakra.

Nagyméretű alaplemezek kiöntése esetén vegye fel a kapcsolatot a Sika Hungária Kft. műszaki tanácsadó szolgálatával.

A Sikadur® gyantákat úgy tervezték, hogy a kúszás mértéke folyamatos terhelés alatt alacsony legyen. Azonban minden polimer anyag hajlamos a kúszásra terhelés alatt, így tartós teher tervezése során számolni kell vele. Általában a tartós tehernek kisebbnek kell lennie, mint a törőteher 20-25%-a. Kérjük, keressen fel egy statikust, hogy kiszámítsa az Ön egyedi alkalmazásánál fellépő terhelést.

FONTOS FIGYELMEZTETÉS:

KIZÁRÓLAG SZAKMAI FELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE (1907/2006/ EK-REACH).

Mérési eredmények

Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborbeszt eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik az adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjünk vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.

CE jelölés

CE		
0921 ²⁾		
Sika Schweiz AG Tüffenwies 16-22 CH - 8048 Zürich 1001		
08 ¹⁾		
0921-CPD-2056 ³⁾		
MSZ EN 1504-6 ⁴⁾		
Rögzítésre szolgáló termék		
Elmozdulás húzóerő hatására (75 KN erő hatására)	száraz beton nedves beton	≤ 0,6 mm ≤ 0,6 mm
Üvegesedési hőmérséklet		≥ 45 °C
Kúszás húzóerő hatására		
Elmozdulás (folyamatos erő után)	50 kN 3 hónapon keresztül	≤ 0,6 mm
Tűzállósági osztály		E osztály
Veszélyes anyag:	(5.3-nak megfelelően)	nem tartalmaz

¹⁾ Az utolsó 2 számjegye annak az évnek, amelyben a mellékletet elfogadták

²⁾ A bejelentés azonosító száma

³⁾ A CE tanúsítvány száma

⁴⁾ A harmonizált európai szabvány száma



Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.

Tel.: +36 1 371-2020

Fax: +36 1 371-2022

info@hu.sika.com

www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

