

Sikaflex® -552 AT

Nagyteljesítményű konstrukciós ragasztóanyag

Műszaki adatok

Vegyí bázis		Szilán bázisú polimer
Szín (CQP ¹ 001-1)		Fehér, fekete
Térhálósodás módja		Nedvességre keményedő
Sűrűség (kikötetlen) (CQP 006-4)	színtől függően	kb. 1,5 kg/dm ³
Alaktartás		Nagyon jó
Bedolgozási hőmérséklet	környezeti	5 - 40 °C
Bőrösödési idő ² (CQP 019-1)		kb. 30 perc
Kötési sebesség (CQP 049-1)		Lásd 1. diagram
Térfogatváltozás (CQP 014-1)		kb. 2%
Shore A keménység (CQP 023-1 / MSZ EN ISO 868)		kb. 50
Húzószilárdság (CQP 036-1 / ISO 37)		kb. 3 N/mm ²
Szakadási nyúlás (CQP 036-1 / ISO 37)		kb. 600%
Továbbszakadási ellenállás (CQP 045-1 / ISO 34)		kb. 15 N/mm ²
Húzó-nyíró szilárdság (CQP 046-1 / ISO 4587)		kb. 2 N/mm ²
Üvegesedési hőmérséklet (CQP 509-1/ISO 4663)		kb. -50 °C
Fajlagos elektromos ellenállás (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		kb. 3 x 10 ¹¹ Ωcm
Hőállóság (CQP 513-1)	4 óra	140 °C
	1 óra	160 °C
Alkalmazhatósági hőmérséklet		-40 °C - +90 °C
Tárolhatóság (25 °C alatt) (CQP 016-1)	kartus	15 hónap
	unipack	12 hónap
	hordó/kanna	9 hónap

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure (Belső vizsgálat) ²⁾ 23 °C / 50% relatív páratartalom

Termékleírás

A Sikaflex®-552 AT nagyteljesítményű, rugalmas, térkitöltő hatású, egykomponensű, PUR-hibrid konstrukciós ragasztóanyag, amely levegőnedvesség hatására elasztomerré köt meg. A Sikaflex®-552 AT Sika STP-technológián (Sika Silane Terminated Polymer technology) alapul és nem tartalmaz izocianátot.

A Sikaflex®-552 AT az ISO 9001/14001 minőségbiztosítási rendszer és a responsible care program szerint készül.

A termék előnyei

- Öregedés- és időjárásálló
- Sokféle alapfelületen jól tapad primerezés nélkül
- Magas dinamikus terhelésnek ellenálló
- Nagyfokú rugalmasság
- Átfényezhető
- Alacsony szagterhelés
- Csekély VOC tartalom
- Oldószer- és izocianát mentes
- Szilikon- és PVC-mentes
- Egykomponensű hibrid technológia

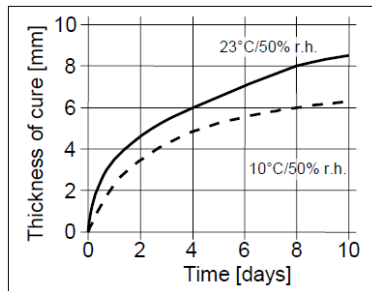
Felhasználási terület

Sikaflex®-552 AT alkalmas dinamikusan feszültségnek kitett, szerkezeti ragasztásokhoz. Alkalmas alapfelületek, pl.: fémek, alumínium, festett és alapozó festéssel ellátott felületek, kerámiák és műanyagok. Feszültségi repedésre hajlamos műanyagokon való alkalmazás előtt kérjen információt a gyártótól. A termék csak tapasztalt szakemberek részére alkalmas. Felhasználás előtt ajánlott tesztek végzését az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében.



Kötési mechanizmus

A Sikaflex®-552 AT esetén a térhálósodási reakció a levegő nedveségének hatására történik. Alacsony hőmérsékletnél a levegő páratartalma alacsony, így a térhálósodási reakció valamivel lassabban következik be.



1. diagram: A Sikaflex®-552 AT térhálósodási sebessége

Vegyi ellenállóság

A Sikaflex®-552 AT ellenálló vízzel, tengervízzel és háztartási szennyvízzel; rövid ideig ellenálló üzemanyagokkal, ásványolajokkal, valamint növényi- és állati eredetű zsírokkal, olajokkal szemben; nem ellenálló szerves savakkal, alkohollal, koncentrált savakkal, lúgokkal, valamint oldószerekkel szemben.

Ezek az adatok tájékoztató jellegűek. Bővebb információért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

Feldolgozási eljárás

Alapfelületek előkészítése

Az alapfelület legyen tiszta, száraz formaleválástól és zsírtól mentes. A különféle alapanyagok előkészítésére és felhasználásra vonatkozó utasításokat lásd a Sika Felületelőkészítési Táblázat Poliuretán Hibridekhez táblázatot. Az alapfelületek sokfélesége miatt előzetes tesztek elvégzése szükséges.

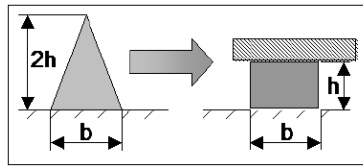
Különleges alkalmazással kapcsolatban a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágtól kérhet bővebb információt.

Felhordás

A kinyomócsúcsot az applikációnak megfelelően levágni, és a tömítőanyagot kézi-, levegős vagy akkus pisztollyal buborékmentesen a részbe, ill. a felületre nyomni.

Az egyenletes felhordás érdekében javasolt, a ragasztó háromszög alakú applikálása a felületre (1. ábra)

Az alapfelület és a tömítőanyag optimális hőmérséklete 15°C és 25°C között van.



1. ábra: Javasolt felhordási keresztmetszet

A megfelelő pompa kiválasztásához kérjen tanácsot a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágtól.

A felület elődolgószása

A Sikaflex®-552 AT elsimítását még a bőrképződés előtt kell elvégezni. Az elődolgószáshoz ajánljuk a Sika Tooling Agent N simítófolyadékot. Egyéb simítóanyag használata előtt kompatibilitási teszt elvégzése javasolt.

Eltávolítás

Az eszközöket és a meg nem kötött Sikaflex®-552 AT anyagot Sika Remover-208 eltávolítóval tisztíthatjuk. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

A kezét/bőrt azonnal meg kell tisztítani Sika HandClean kendővel vagy kézmosó pasztával és vízzel. Ne használjon oldószert!

Átfényezés

A Sikaflex®-552 AT átfényezhető a legismertebb autófényező rendszerekkel (pl. kétkomponensű akril- és vízbázisúakkal). Alkid alapú és savas kötésű festékek nem használhatóak. Sikaflex®-552 AT 3 órával a felhordást követően nedves a nedvesre technológiával átfényezhető. A teljesen megkötött Sikaflex®-552 AT felületét fényezés előtt Sika Aktivator-205-tel javasolt áttörölni a jobb festéktapadás érdekében. Vegyük figyelembe, hogy a lakk keménysége és a lakkfímvastagsága a tömítő masszát tágulásában gátolhatja, ami a lakkréteg repedéséhez vezethet.

További információk

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlap
- Felületelőkészítési Táblázat poliuretán hibridekhez
- A Sikaflex® ragasztó- és tömítőanyagok bedolgozásának általános irányelvei

Csomagolás

Kartus	300 ml
Unipack	400 / 600 ml
Kanna	23 liter
Hordó	195 liter

Megjegyzés

Ebben a Termék Adatlapban minden műszaki adat, valamint mechanikai és fizikai tulajdonságok labor teszteredményén alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

További információk:
www.sika.hu
www.sika.com



Sika Hungária Kft.
Ipari Ragasztástechnika Üzletág
HU-1117 Budapest
Prielle Kornélia u. 6.
Tel.: +36 01 371 20 20
Fax: +36 01 371 20 22

MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9001:2008 szerint



KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

